



Powder handling expert
Schüttgut - Experten

Dispergierer für Pulveraktivkohle:

Der Sodimix® wurde entwickelt und patentiert als Zusatzausrüstung der Ansatzbehälter für Aktivkohle-Suspension.

Es handelt sich um ein System zum Befeuchten und Dispergieren, welches speziell konzipiert wurde, um den Problemen der Staubeentwicklung beim Einsatz von Pulveraktivkohle entgegenzuwirken.

Vorteile:

- Keinerlei Staubemission
- Homogene Suspension
- Produktzufuhr durch alle SODIMATE-Dosiersysteme
- Anpassbar an alle SODIMATE Ansatzbehälter (neu oder vorhanden)
- Geringer Energiebedarf der verwendeten Motoren

PAK-Mischer Sodimix®



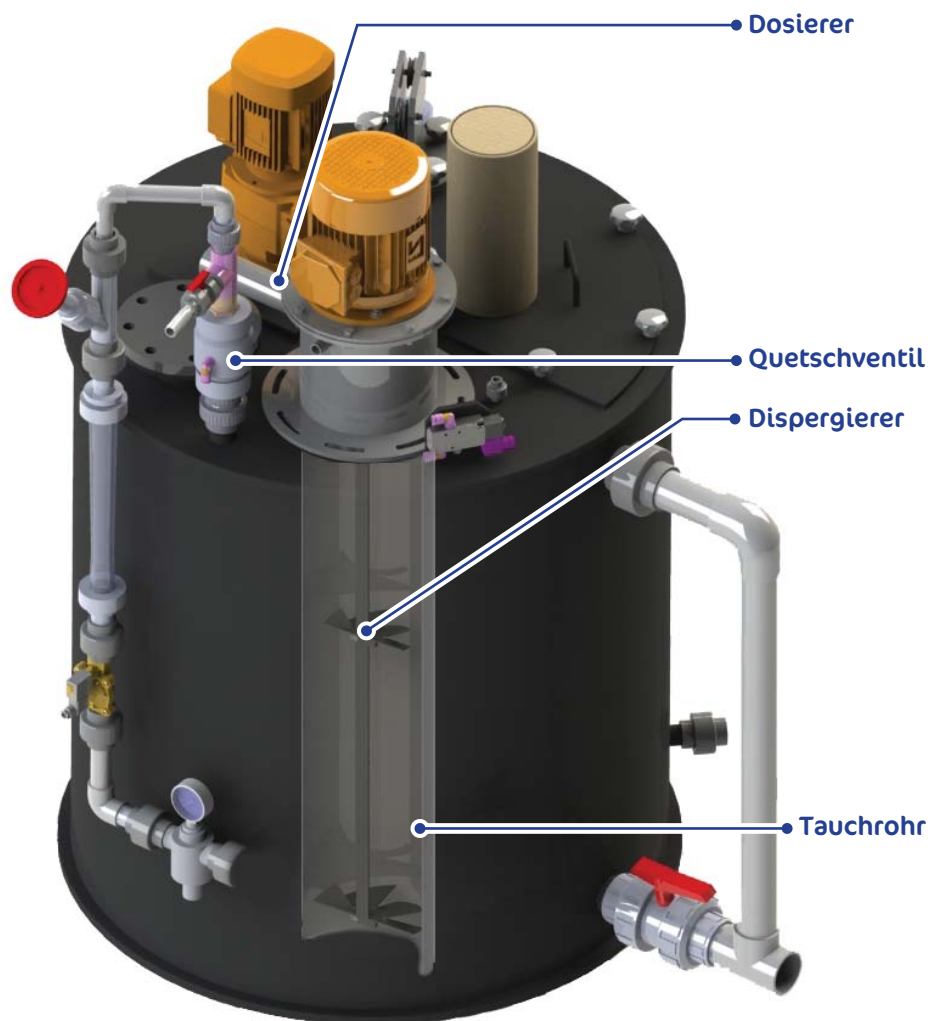
Waste water
Abwasser



Drinking water
Trinkwasser



Air & smoke
Luft & Rauchgas





**Powder handling expert
Schüttgut - Experten**



Waste water
Abwasser



Drinking water
Trinkwasser



Air & smoke
Luft & Rauchgas

Funktionsweise:

Das System besteht aus einem Tauchrohr, in dem sich ein mit 2 Propellern ausgerüsteter Dispergierer befindet, dessen unterer Bereich ständig geflutet ist.

Der SODIMIX-Dispergierer ermöglicht das forcierte Befeuchten der von einem Sodimate-Dosierer eingetragenen Aktivkohle und vermeidet somit unerwünschte Staubentwicklungen.

Die Wasserzufuhr des Behälters erzeugt einen "Venturi"-Effekt, der die im Tauchrohr befindlichen Stäube der Aktivkohle ansaugt.

Ausführung:

- Werkstoff der Blechteile in Edelstahl 1.4301 oder 1.4571
- Durchsatz des Aktivkohle-Pulvers bis zu 400 l/h
- Antihaft-Beschichtung des Tauchrohrs
- Geeignet für SODIMATE Ansatzbehälter 500 bis 1500 Liter

Optionen:

- Zertifizierung der Ausrüstung gemäß Atex 22 Staub
- Quetschventil betrieben durch den Wasserkreislauf (keine Instrumentenluft erforderlich)
- Produkt-Präsenzkontrolle am Dosiererauslauf



SODIMIX-ALL-0314-REVA



Sodimate Deutschland GmbH
www.sodimate.de