



Powder handling expert  
Schüttgut - Experten

## Dispergierer für Pulveraktivkohle:

Der Sodimix® wurde entwickelt und patentiert als Zusatzausrüstung der Ansatzbehälter für Aktivkohle-Suspension.

Es handelt sich um ein System zum Befeuchten und Dispergieren, welches speziell konzipiert wurde, um den Problemen der Staubeentwicklung beim Einsatz von Pulveraktivkohle entgegenzuwirken.

### Vorteile:

- Keinerlei Staubemission
- Homogene Suspension
- Produktzufuhr durch alle SODIMATE-Dosiersysteme
- Anpassbar an alle SODIMATE Ansatzbehälter (neu oder vorhanden)
- Geringer Energiebedarf der verwendeten Motoren

# PAK-Mischer Sodimix®



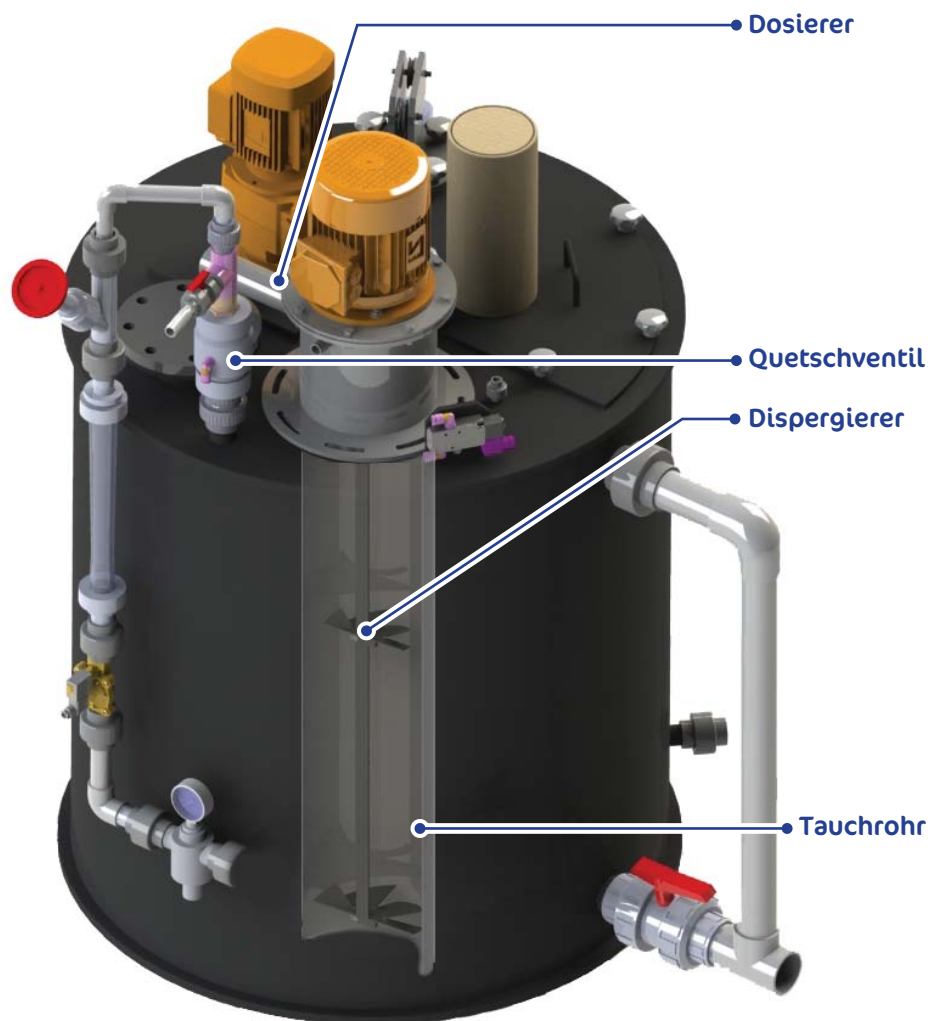
Waste water  
Abwasser



Drinking water  
Trinkwasser



Air & smoke  
Luft & Rauchgas





**Powder handling expert  
Schüttgut - Experten**



**Waste water**  
Abwasser



**Drinking water**  
Trinkwasser



**Air & smoke**  
Luft & Rauchgas

## Funktionsweise:

Das System besteht aus einem Tauchrohr, in dem sich ein mit 2 Propellern ausgerüsteter Dispergierer befindet, dessen unterer Bereich ständig geflutet ist.

Der SODIMIX-Dispergierer ermöglicht das forcierte Befeuchten der von einem Sodimate-Dosierer eingetragenen Aktivkohle und vermeidet somit unerwünschte Staubentwicklungen.

Die Wasserzufuhr des Behälters erzeugt einen "Venturi"-Effekt, der die im Tauchrohr befindlichen Stäube der Aktivkohle ansaugt.

## Ausführung:

- Werkstoff der Blechteile in Edelstahl 1.4301 oder 1.4571
- Durchsatz des Aktivkohle-Pulvers bis zu 400 l/h
- Antihaft-Beschichtung des Tauchrohrs
- Geeignet für SODIMATE Ansatzbehälter 500 bis 1500 Liter

## Optionen:

- Zertifizierung der Ausrüstung gemäß Atex 22 Staub
- Quetschventil betrieben durch den Wasserkreislauf (keine Instrumentenluft erforderlich)
- Produkt-Präsenzkontrolle am Dosiererauslauf



SODIMIX-ALL-0314-REVA